

NOTICE DE MONTAGE *Sillage ÉPURE*

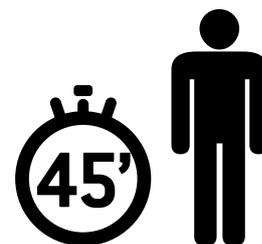
Châssis affleurant prémonté pour porte simple
Pour cloison à ossatures métalliques de 95 & 98 mm.



ÉQUIPEMENT & OUTILLAGE



Toujours utiliser les équipements de protection adaptés et des outils en parfait état de fonctionnement.



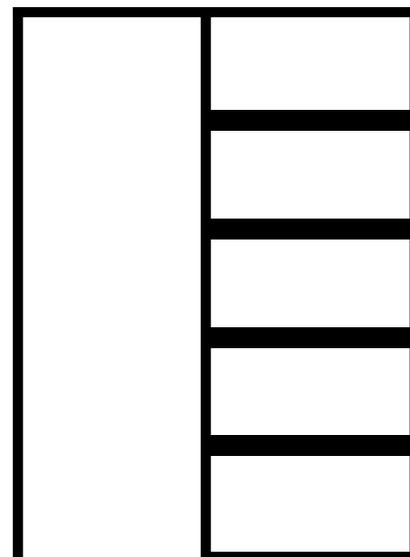
Poids de porte maximum*
Épaisseur de porte maxi 40 mm **120 kg**

Poser le châssis à plat au sol, la manipulation sera plus facile. Prévoir une surface de travail de 3 m x 3 m.

Dimensions (en mm)

Porte LxH	Hauteur châssis	Largeur châssis	Largeur passage
630 x 2040	2120*	1330	610
730 x 2040		1530	710
830 x 2040		1730	810
930 x 2040		1930	910
1030 x 2040		2130	1010
1130 x 2040		2330	1110
1230 x 2040	2530	1210	

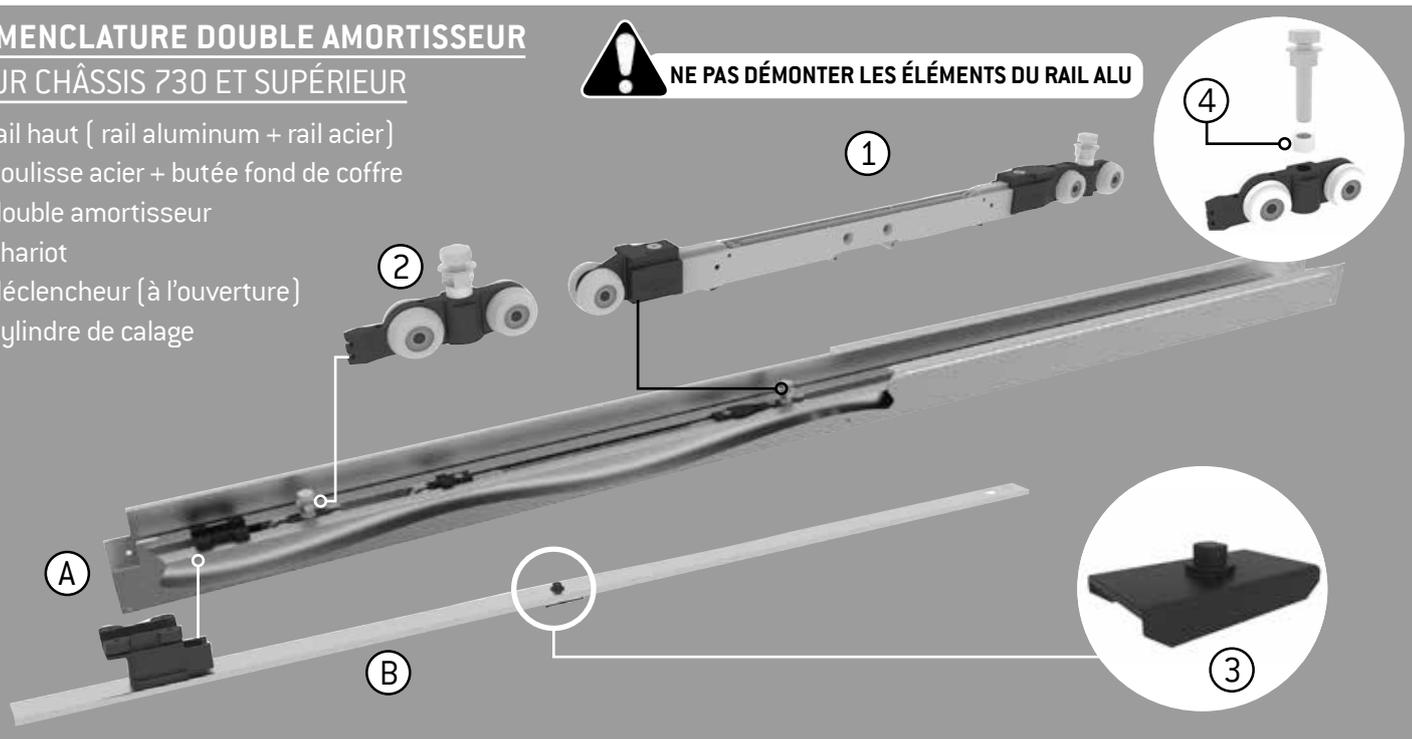
*Hauteur châssis = Hauteur Porte + 80 mm



NOMENCLATURE DOUBLE AMORTISSEUR POUR CHÂSSIS 730 ET SUPÉRIEUR

NE PAS DÉMONTER LES ÉLÉMENTS DU RAIL ALU

- A : rail haut (rail aluminum + rail acier)
- B : coulisse acier + butée fond de coffre
- 1 : double amortisseur
- 2 : chariot
- 3 : déclencheur (à l'ouverture)
- 4 : cylindre de calage



*pour un fonctionnement optimal du double amortisseur, privilégier un poids de porte de 80 kg maxi.

NOMENCLATURE SACHET ACCESSOIRES

	 Déclencheur	 Vis TB 03,9x22 x1	 Guide bas de porte x2	 Platines de fixation x2	 Vis TB 04,5x25 x8
Sachet bleu = Pour châssis largeur 630			✓	Uniquement pour châssis avec habillage NE PAS UTILISER	Uniquement pour châssis avec habillage NE PAS UTILISER
Sachet rouge = Pour châssis largeur ≥ 730	✓	✓	✓		

	 Vis TF 03,5x45 x3	 Vis TTPC 03,9x19 x50	 Vis TB 03,5x9,5 x60	 Chariots + vis 08 x2	 Butée x1
Sachet bleu = Pour châssis largeur 630	✓	✓	✓	✓	✓
Sachet rouge = Pour châssis largeur ≥ 730	✓	✓	✓		

NOMENCLATURE SACHET COULISSEAUX

				
Coulisseau x2	Profil acier 20x20 x2	Cylindre de calage Ø12x22 mm x2	Bouchon coulisseau x2	Vis FZ 04x10 mm x8

				
Cylindre de pose Ø6x200 mm x1	Accessoire de pose et de mise en place des chariots x1	Clé Allen T6 x1	Clé Allen T5 x1	Vis 08x50 mm x2

DIVERS

			
Joint brosse adhésif x3 ou x4	Joint d'angle x2	Couvre-joint + adhésif double-face I x 2 pour porte > 2040	Oméga J x3 ou x4

NOMENCLATURE SACHET RALENTISSEUR POUR CHÂSSIS 630 UNIQUEMENT

				
Ralentisseur x1	Support ralentisseur x1	Butoir avec plot acier x1	Vis TF 03.5x15 mm x2	Vis TF 02.9x9.5 mm x4

VUE ÉCLATÉE DU CHÂSSIS

A+B: Ensemble rail haut complet + coulisse butée

C₁ C₂: Montants intermédiaires

D: Montant intérieur

E: Rail bas

M: Enjoliveur central pour montant extérieur

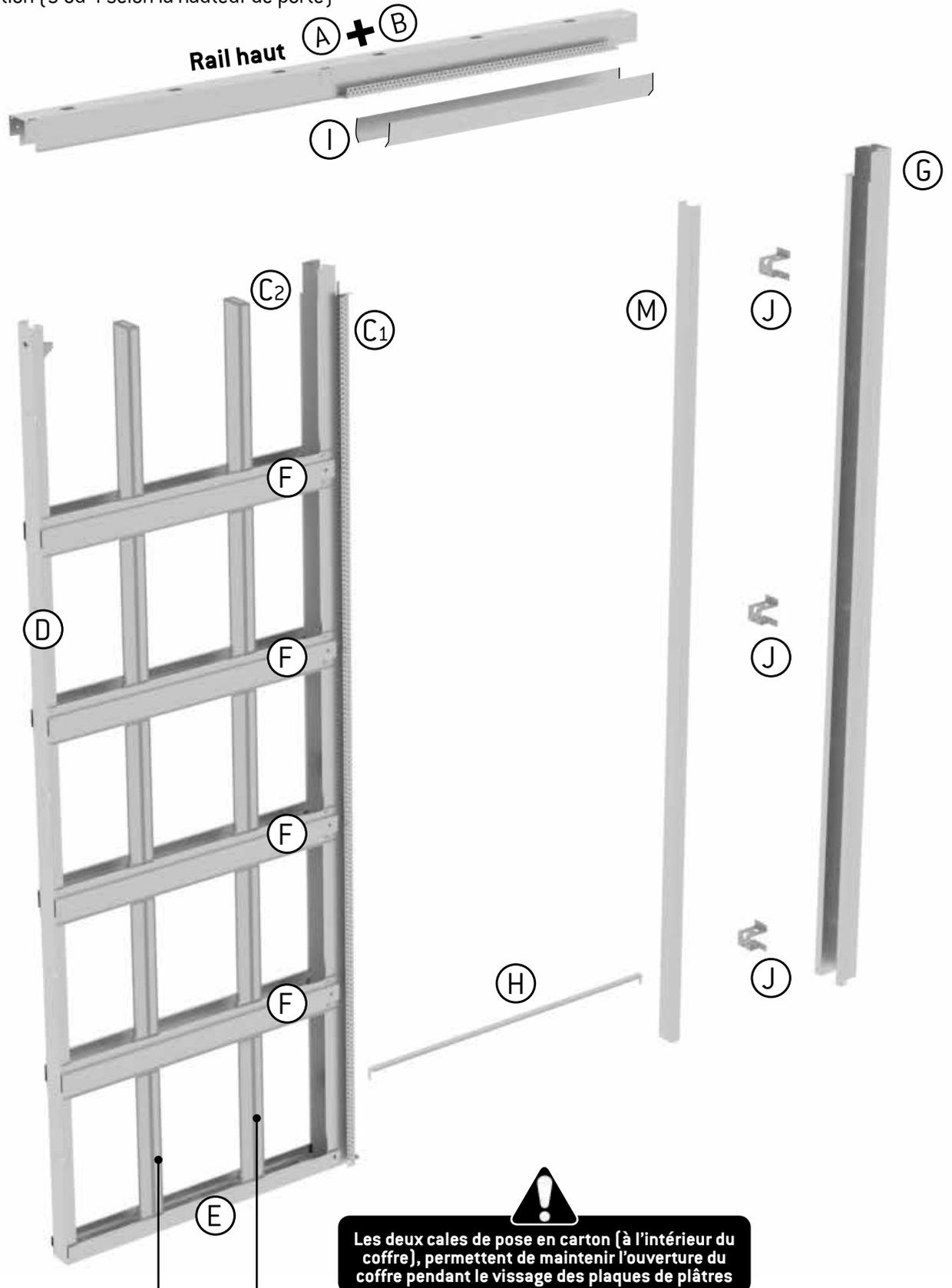
F: Raidisseurs

G: Montant extérieur

H: Barre d'écartement (1 ou 2 selon la hauteur de porte)

I: Couvre-joint (uniquement hauteur porte > à 2040)

J: Oméga de fixation (3 ou 4 selon la hauteur de porte)



Les deux cales de pose en carton (à l'intérieur du coffre), permettent de maintenir l'ouverture du coffre pendant le vissage des plaques de plâtres

1 ASSEMBLAGE DU RALENTISSEUR POUR CHÂSSIS 630 UNIQUEMENT

! Pour les châssis > à 630 mm, passer à l'étape 2 montage du coffre



1 Assembler le ralentisseur sur le rail haut.

Butée

B

2

Rail acier + Rail aluminium

A

3 Rentrer doucement la tige du ralentisseur pour éviter de la tordre lors des manipulations ultérieures

4 Assembler le ralentisseur et le support ralentisseur sur la butée

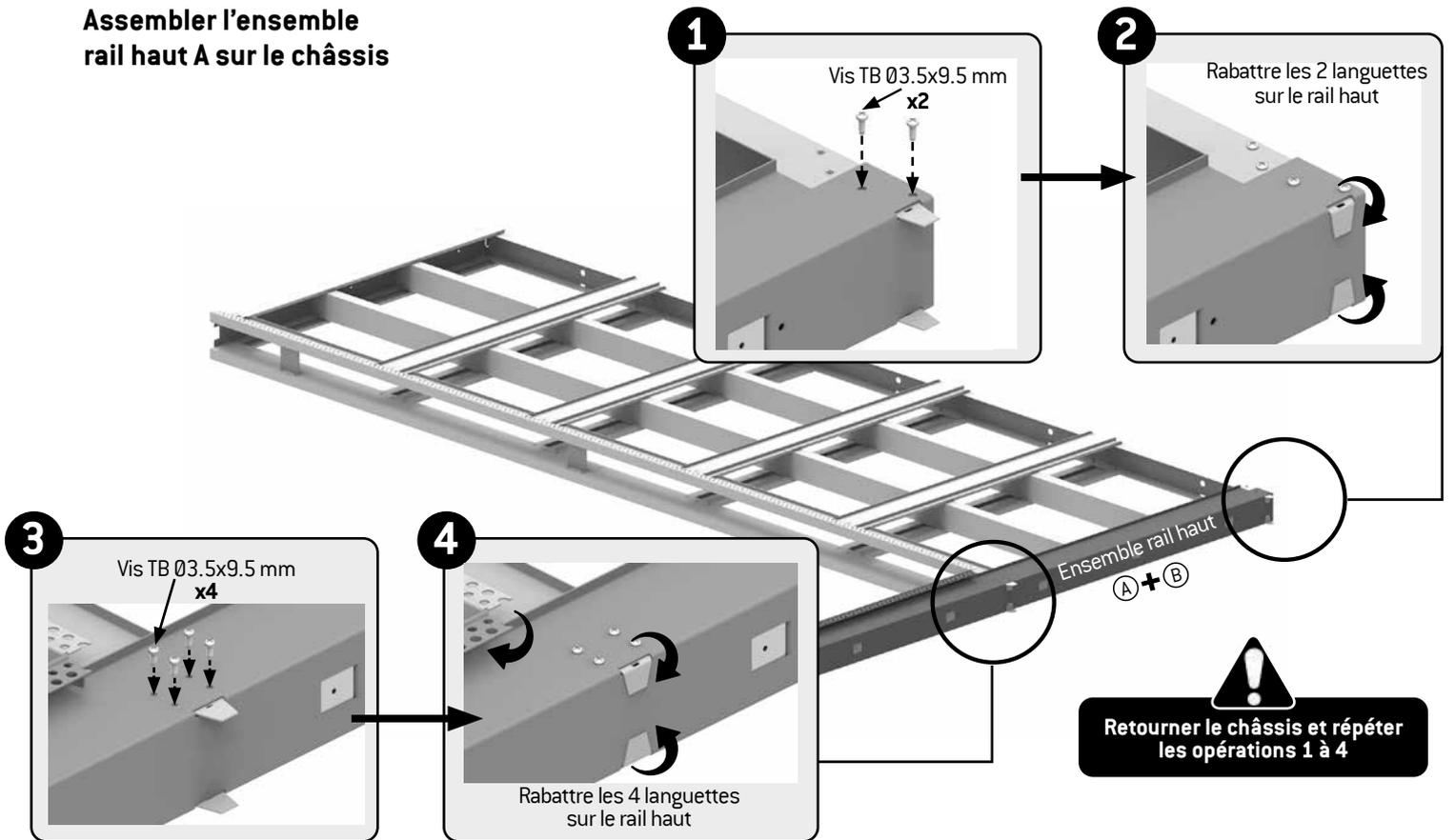
Vis TF $\varnothing 2.9 \times 9.5$ mm x4

5 Visser le butoir avec plot acier sur l'un des deux chariots

Vis TF $\varnothing 3.5 \times 15$ mm x2

2 MONTAGE DU COFFRE

Assembler l'ensemble rail haut A sur le châssis



1

Vis TB $\varnothing 3.5 \times 9.5$ mm x2

2

Rabattre les 2 languettes sur le rail haut

3

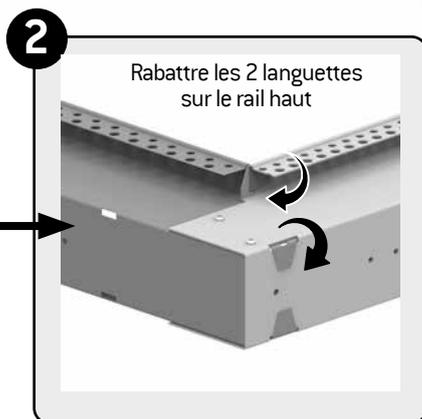
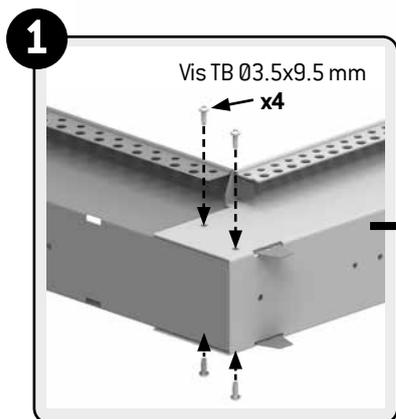
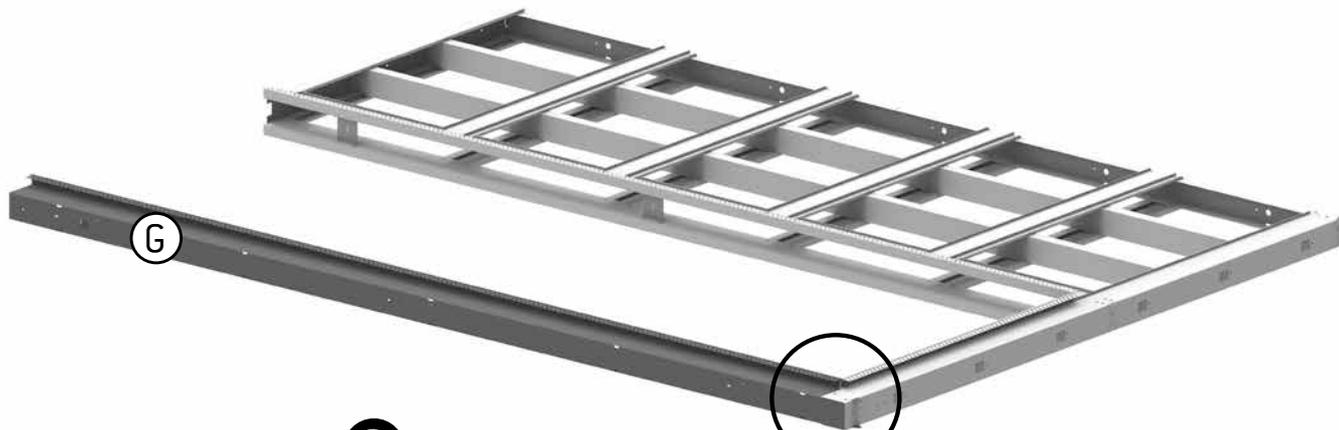
Vis TB $\varnothing 3.5 \times 9.5$ mm x4

4

Rabattre les 4 languettes sur le rail haut

! Retourner le châssis et répéter les opérations 1 à 4

3 ASSEMBLER LE MONTANT EXTÉRIEUR G

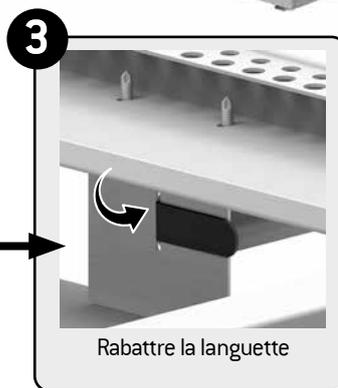
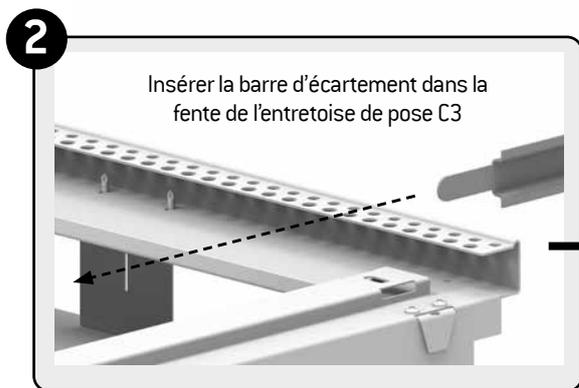
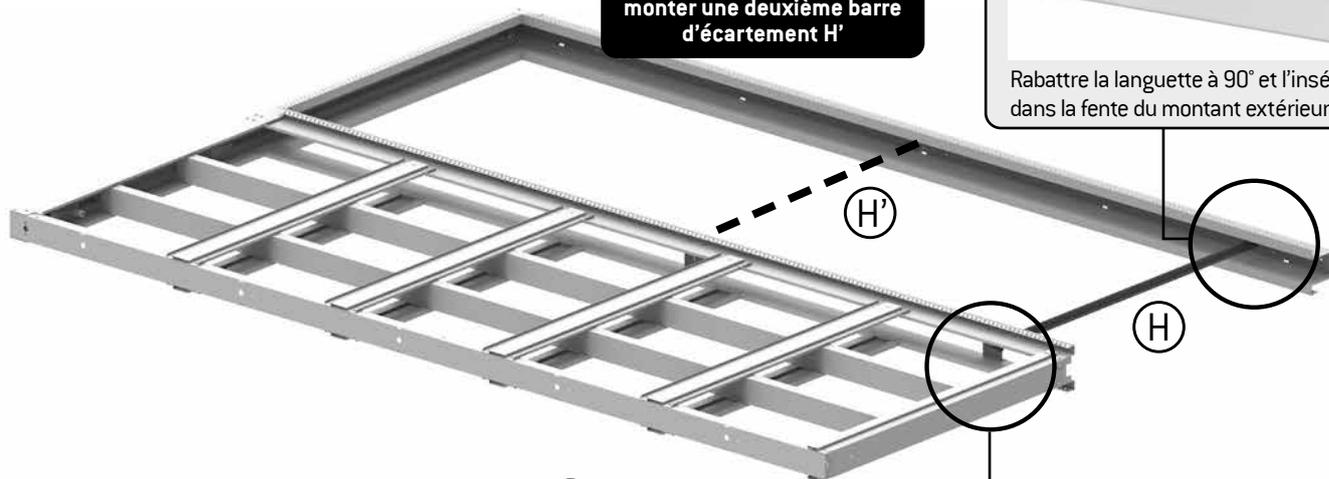
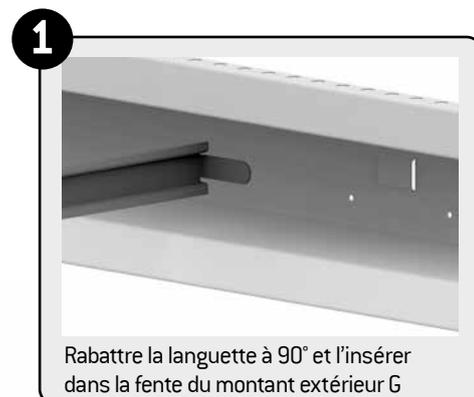


!
Retourner le châssis et répéter les opérations 1 et 2

4 PLACER LA BARRE D'ÉCARTEMENT H

!
Utile uniquement durant le temps de pose du châssis

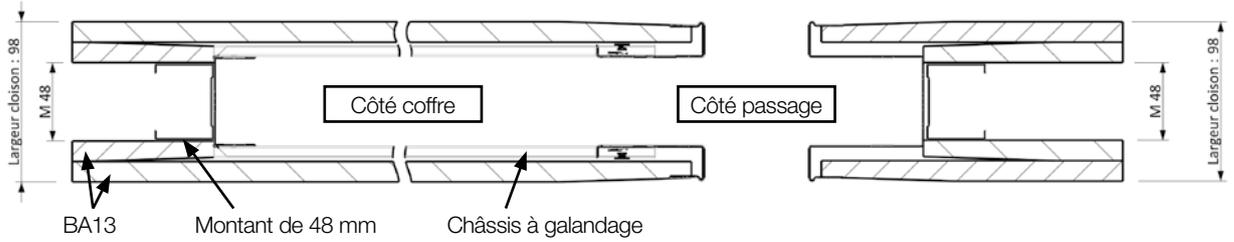
!
Spécifique pour un châssis ÉPURE SUR-MESURE.
À partir d'une hauteur de porte > à 2041 mm, il faut monter une deuxième barre d'écartement H'



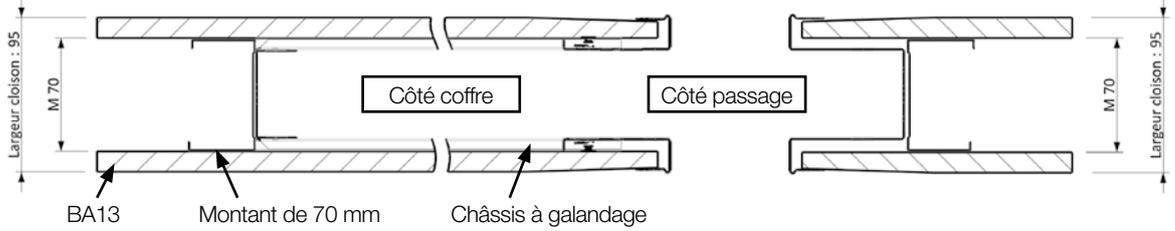
5 MISE EN OEUVRE DU CHÂSSIS DANS L'OSSATURE MÉTALLIQUE

Le châssis peut s'adapter :

- Aux cloisons de 98 mm avec des rails et montants de 48 mm + 2 x 2 épaisseurs de plaques de BA13



- Aux cloisons de 95 mm avec des rails et montants de 70 mm + 2 x 1 épaisseur de plaques de BA13



6 POSE DU CHÂSSIS DANS L'OSSATURE MÉTALLIQUE ET VISSAGE DES MONTANTS

1

Vis TTPC non fournies x5

Commencer par visser le montant intérieur **D** sur l'ossature

!
Les vis de fixation du châssis sur la cloison ne sont pas fournies

2

Vis non fournies x3

Visser le rail bas **E** au sol

!
Coller le rail bas si sol chauffant

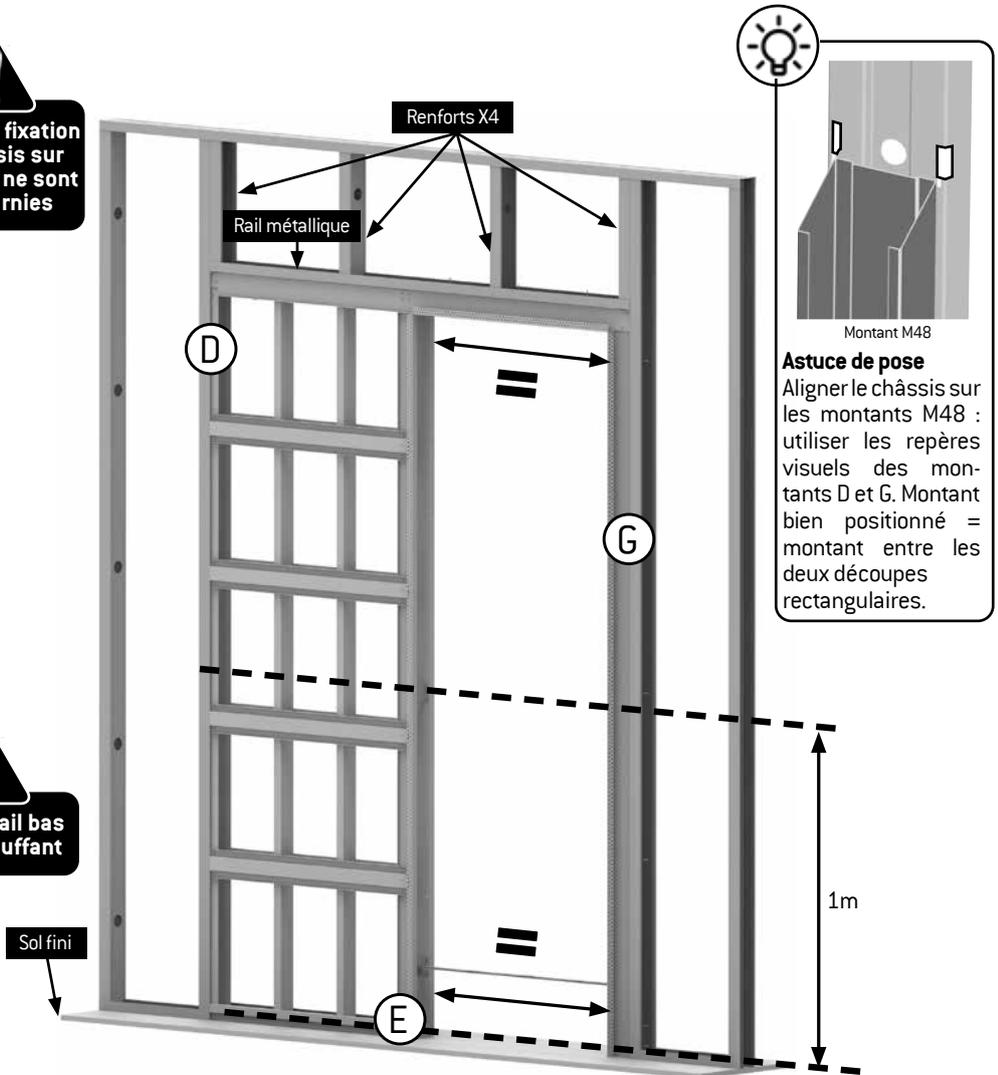
3

Vis TTPC non fournies x5

Visser le montant extérieur **G**

!

- Tracer l'alignement de la cloison au sol.
- Avant le vissage (vis non fournies), contrôler niveau et aplomb.



💡

Montant M48

Astuce de pose
Aligner le châssis sur les montants M48 : utiliser les repères visuels des montants D et G. Montant bien positionné = montant entre les deux découpes rectangulaires.

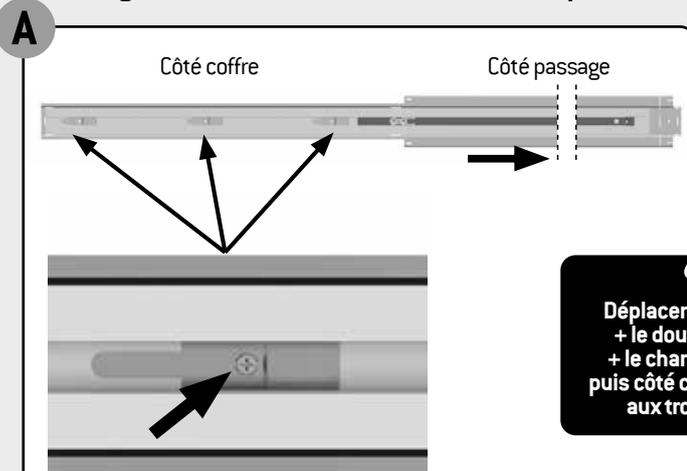
💡

Indicateurs de niveau : les trois losanges sont positionnés à 1 m du sol fini de chaque côté.

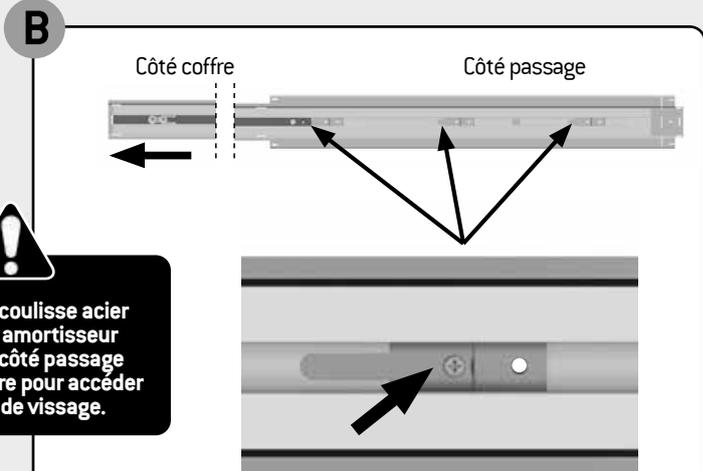


4

Vissage du rail haut A sur l'ossature métallique :

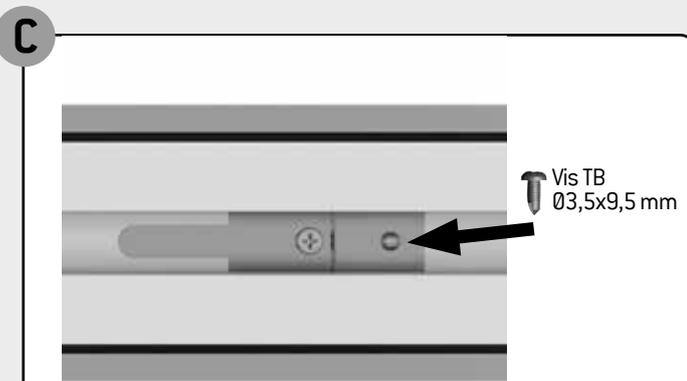


Visser le **rail acier côté coffre** (vis TF non fournies).



Visser le **rail acier côté passage** (vis TF non fournies).

!
Déplacer la coulisse acier
+ le double amortisseur
+ le chariot côté passage
puis côté coffre pour accéder
aux trous de vissage.



Verrouiller le rail alu par vissage à travers les trous oblongs des ergots du rail acier, **côté passage uniquement**.

Avant de passer à l'étape suivante :



NETTOYER LE RAIL ALUMINIUM

pour enlever les copeaux et salissures liés au vissage.
Utiliser une soufflette ou à défaut un chiffon doux.



5 Vissage du guide bas

A Rainurer le bas de porte.

Rainurage 8 mm OU Rainurage 5 mm

B

Vis non fournies x2

Choisir le guide bas correspondant à votre rainurage de porte. Positionner le guide bas dans l'encoche du rail bas puis le visser.

! Coller le guide bas si sol chauffant

7 POSE DES PLAQUES DE PLÂTRE

Sens des plaques de plâtre

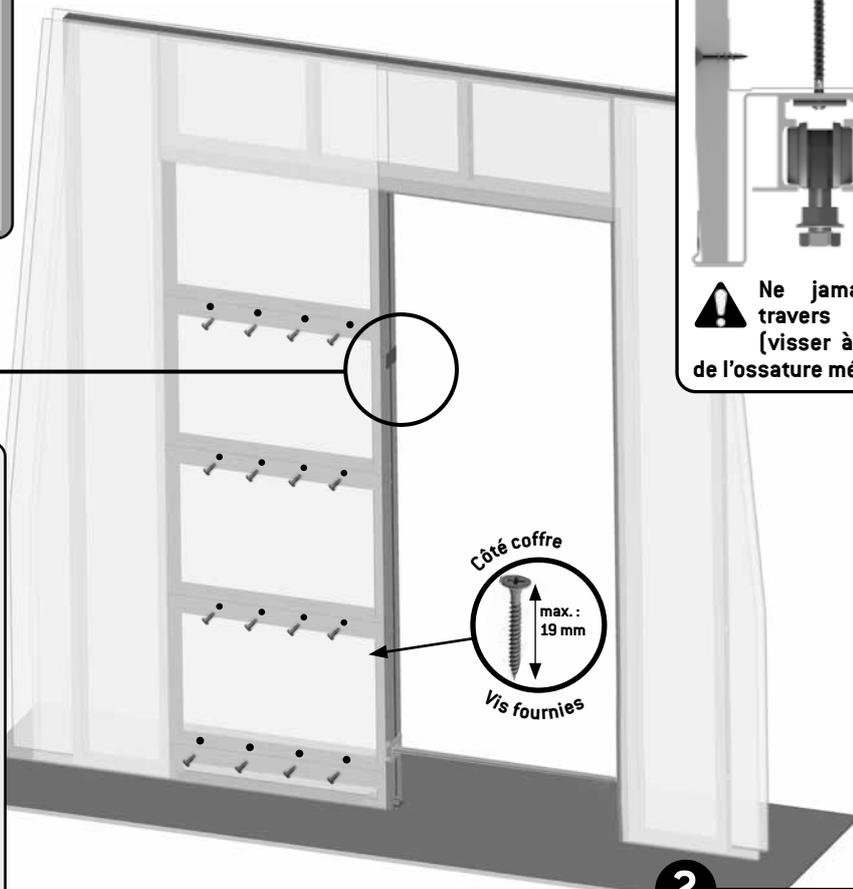
Insérer les bords amincis des plaques de plâtre dans les profils perforés du châssis

1

Une petite découpe rectangulaire en face de chaque raidisseur permet de repérer leur position pour faciliter le vissage

80 mm

Visser les plaques de plâtre sur les **raidisseurs** et le **rail bas** (4 à 5 vis par raidisseur). Utiliser exclusivement les vis TTPC Ø3.9x19 mm fournies. **Ne pas utiliser de vis de longueur supérieure à 19 mm.**



Distance de vissage mini = 80 mm

! Ne jamais visser à travers le rail haut (visser à travers le rail de l'ossature métallique)

! Les deux cales de pose en carton (à l'intérieur du coffre), permettent de maintenir l'ouverture du coffre pendant le vissage des plaques de plâtres

2

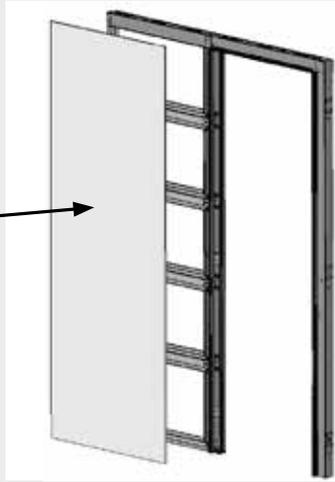
Après la pose complète des plaques de plâtre, retirer :

- les **2 entretoises C3**,
- la (les) **barre(s) d'écartement**,
- les **cales de pose en carton** (à enlever à l'aide de la barre d'écartement).

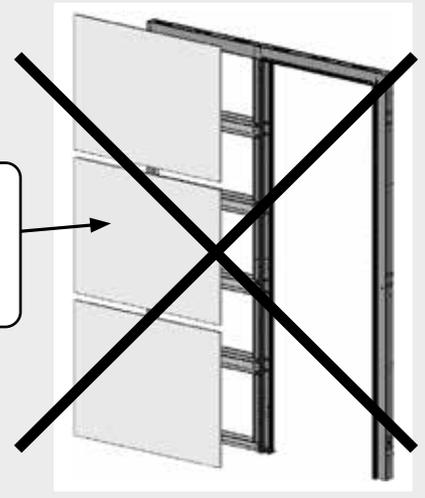
ÉTAPE ÉPURE SUR-MESURE.

Il est préconisé de poser une plaque de plâtre renforcée lors de la pose de carrelage sur la partie coffre.

Une seule plaque
✓
OK



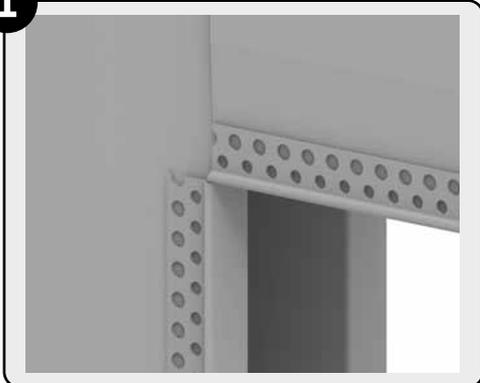
Plusieurs plaques
✗
NON



⚠
Pour une pose en milieu humide
utiliser des plaques de plâtre
hydrofuge.

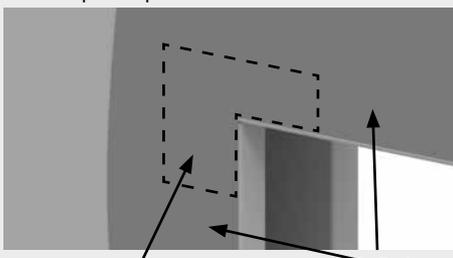
8 FINITION DES MURS (ENDUIT, PEINTURE) ET POSE DES JOINTS BROSSÉ (APRÈS PEINTURE) SUR LES MONTANTS INTERMÉDIAIRES ET SUR LES TRAVERSES

1



2

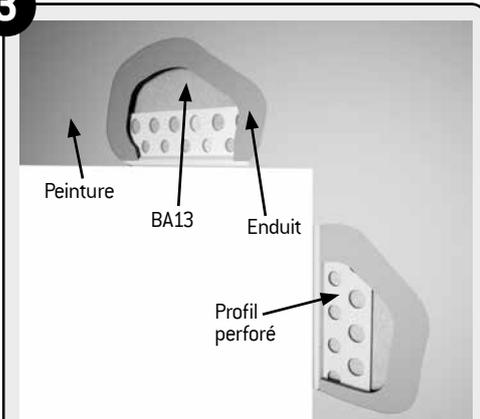
Enduire la jonction des bandes amincies et des profils perforés avec de l'enduit



Une bande armée dans les angles est préconisée

Enduit

3



Peinture

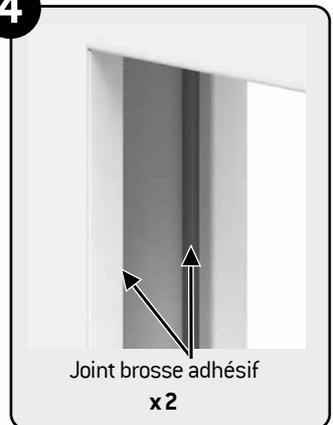
BA13

Enduit

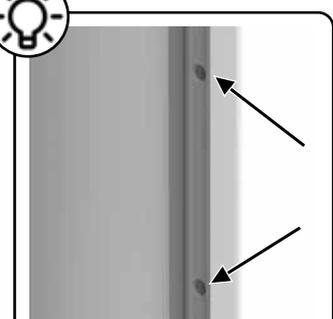
Profil perforé

Préconisation : 1^{ère} passe avec enduit "colle" puis 2^{ème} passe avec enduit "de finition"

4



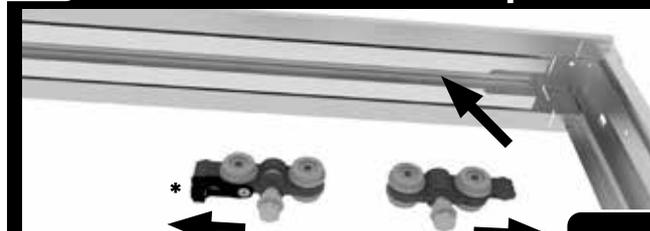
Joint brosse adhésif
x2



Utiliser les trous comme repère d'alignement pour la pose des joints. Commencer par le haut.



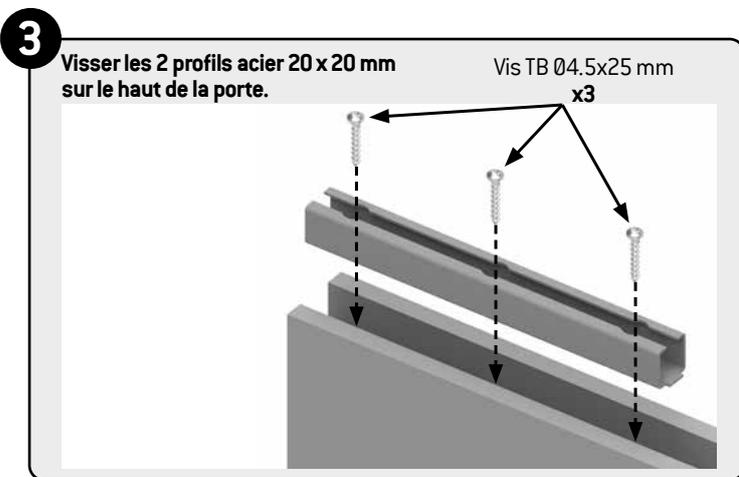
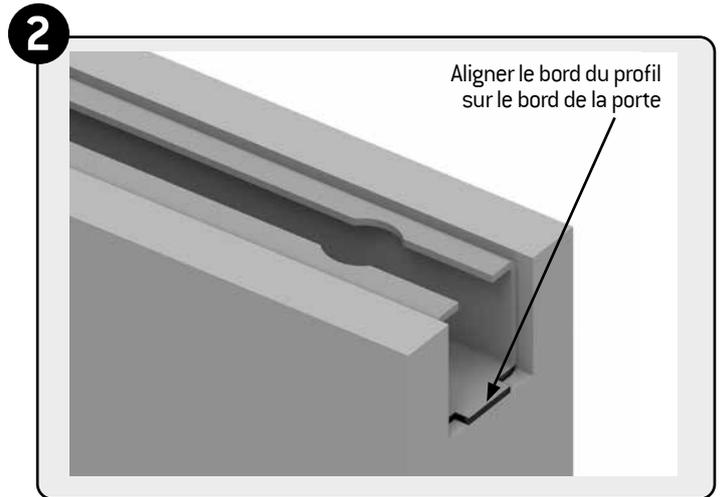
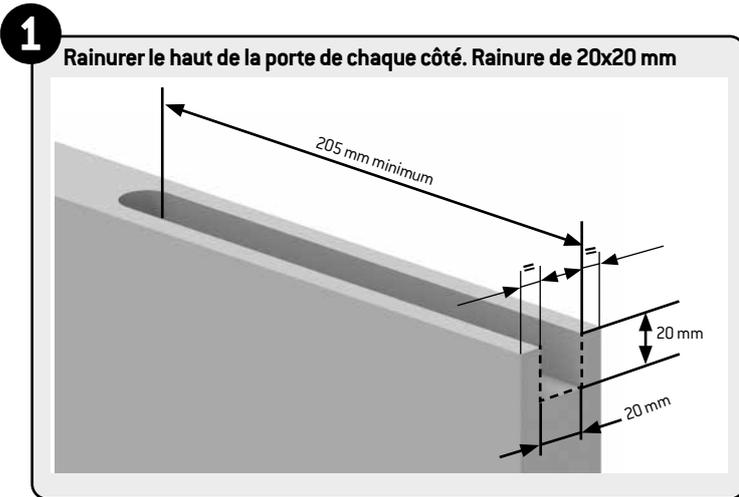
Pour châssis 630 uniquement



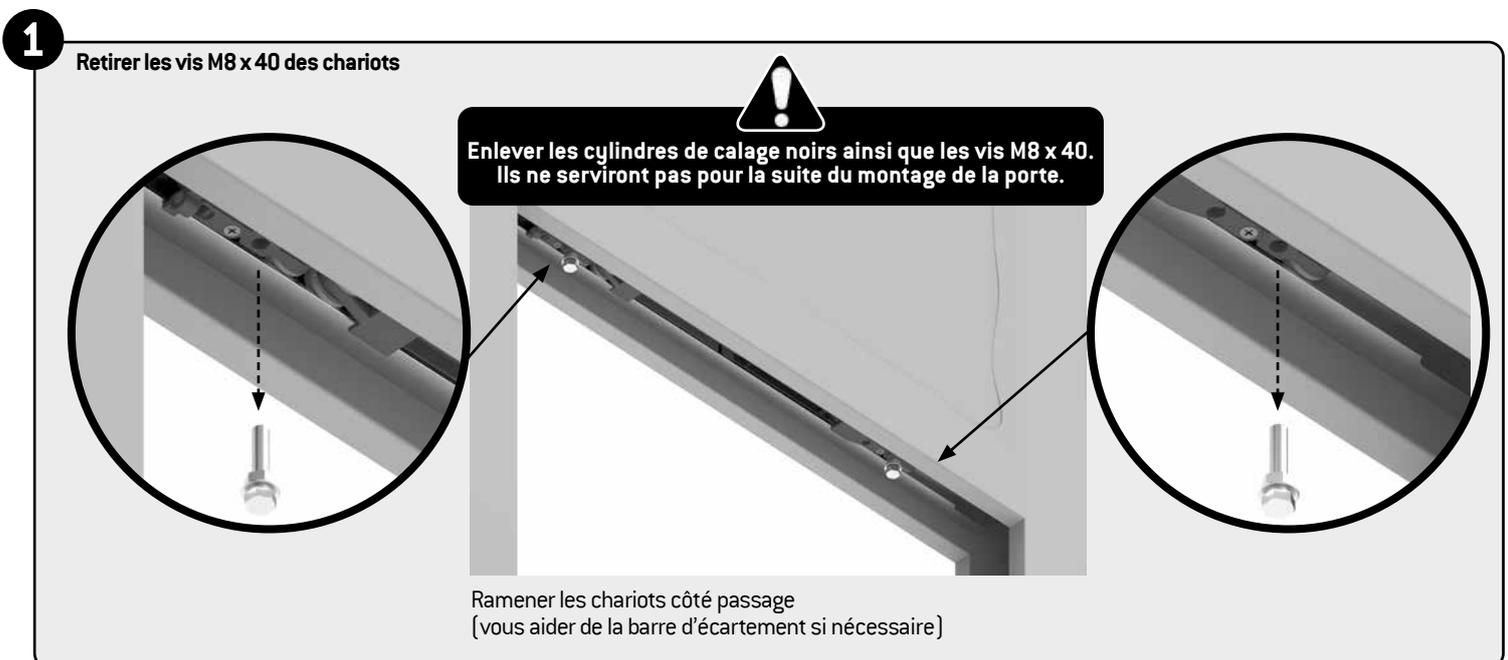
Insérer les chariots par la partie la plus large du rail. (la "queue" du chariot toujours vers l'extérieur).

⚠
*Le chariot équipé du butoir doit être monté en premier dans le rail

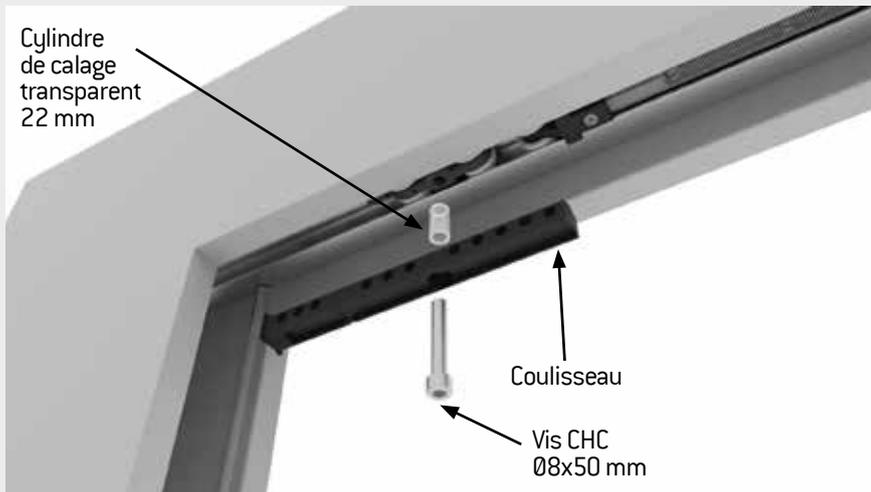
9 PRÉPARATION DE LA PORTE



10 ASSEMBLAGE DES COULISSEAUX AVEC LES CHARIOTS



2 Assembler le coulisseau avec le chariot côté coffre avec le cylindre de calage transparent 22 mm.

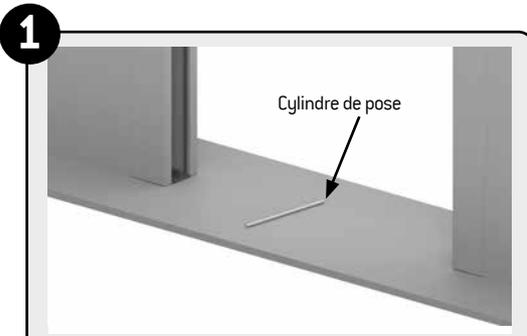


Visser jusqu'à approcher le coulisseau du cylindre de calage (laisser environ 2 mm de jeu)

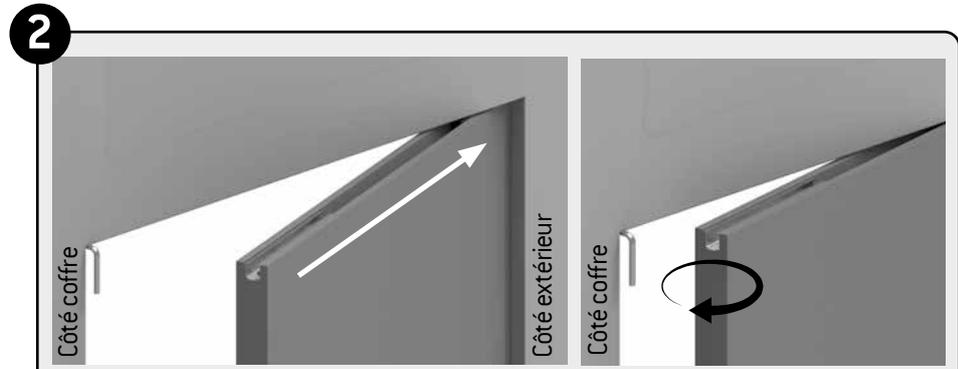


Placer la clé Allen dans le dernier trou du coulisseau pour éviter qu'il ne s'échappe lors du montage de la porte

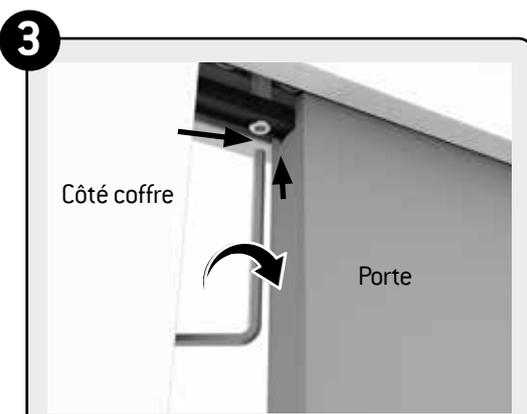
11 MONTAGE DE LA PORTE



Poser le cylindre de pose Ø6x200 mm sur le sol au milieu du passage pour faciliter le déplacement de la porte au sol.



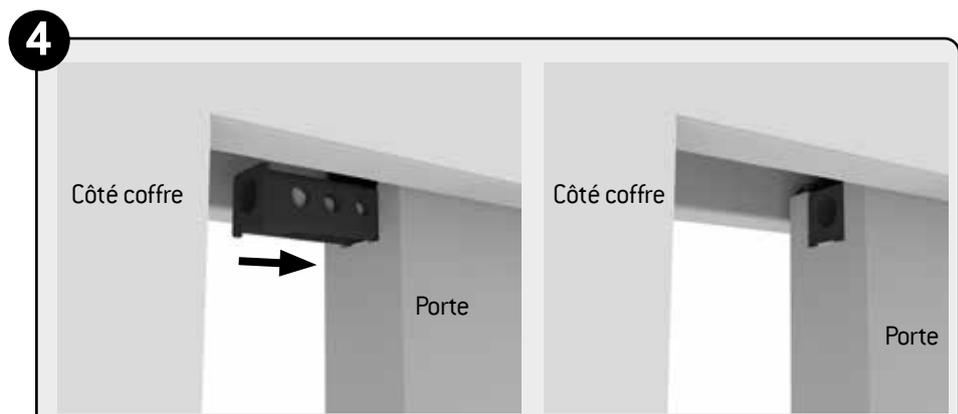
Poser la porte sur le cylindre de pose puis l'insérer dans le montant extérieur du châssis



Après avoir retiré la clé Allen, insérer le coulisseau côté coffre dans le profil acier vissé en haut de la porte puis serrer la vis jusqu'en butée du cylindre de calage



Vous pouvez vous servir des trous traversant le coulisseau pour faciliter son insertion. Vous pouvez également utiliser l'outil de pose pour soulager le poids de la porte [voir astuces page suivante - étape 11.7]



Enfoncer le coulisseau dans le profil jusqu'en butée



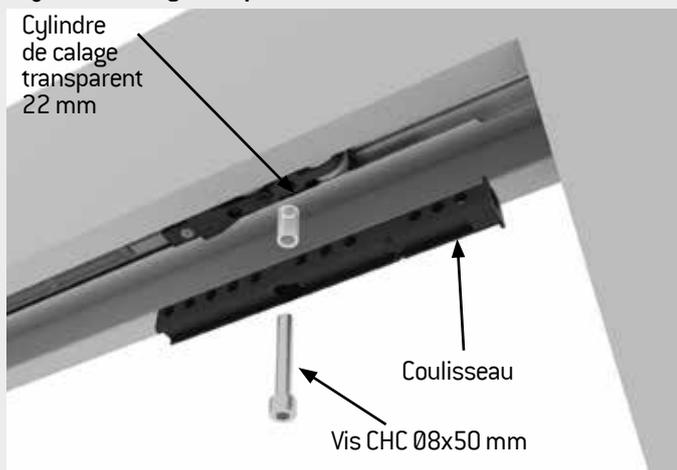
Reculer la porte dans le coffre. La porte doit être centrée sur le guide bas.

Veiller à emboîter le guide bas dans la rainure de la porte

6

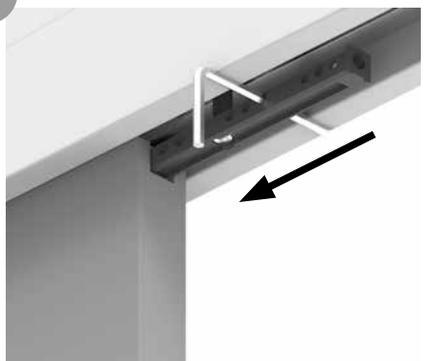
Assembler le coulisseau avec le chariot côté coffre avec le cylindre de calage transparent 22 mm.

Cylindre de calage transparent 22 mm

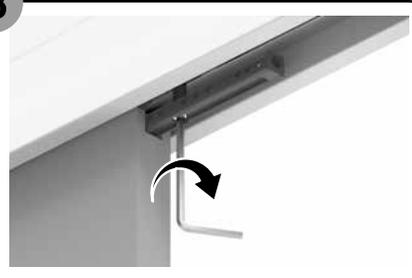


Coulisseau

Vis CHC Ø8x50 mm

**7****A**

Pour faciliter la manipulation du coulisseau vous pouvez insérer un outil dans les trous du coulisseau

B**C**

Afin de faciliter l'insertion de coulisseau dans le second profil, vous pouvez lever la porte à l'aide de l'accessoire de pose en vous en servant comme d'un levier

8

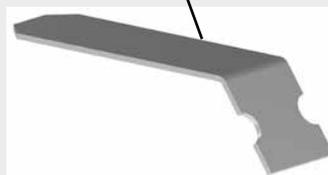
Retirer le cylindre de pose au sol puis tester le bon fonctionnement de la porte. Vérifier l'aplomb et corriger si besoin



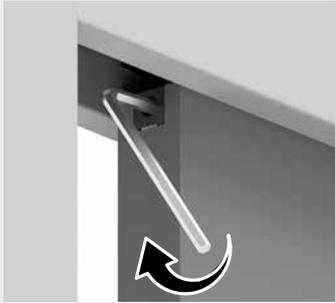
Si nécessaire, sortir le coulisseau du profil, dévisser la vis M8x50 du coulisseau pour descendre la porte puis remettre en place le coulisseau



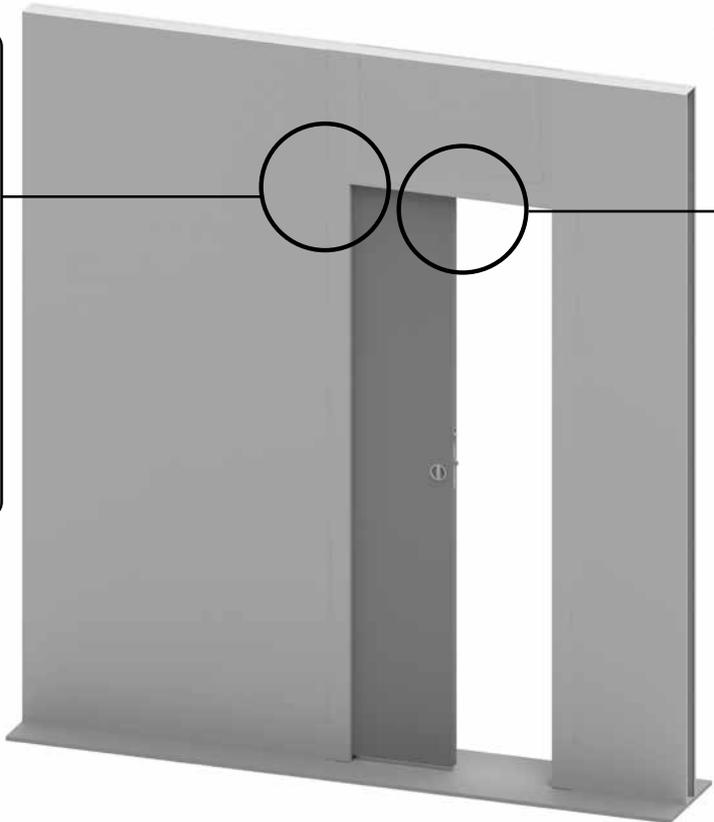
Pour ressortir le coulisseau du profil, placer l'outil de pose en appui contre le châssis et le cylindre de calage et tirer jusqu'à avoir accès à la vis de réglage.



9 Serrer définitivement les vis de blocage des 2 coulisseaux



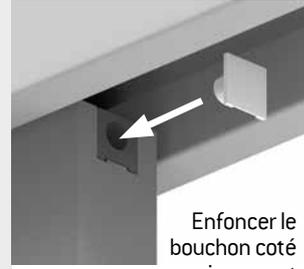
Déplacer la porte (position fermée) pour accéder à la vis du coulisseau coté coffre et serrer la vis de blocage



10



Déplacer la porte (position ouverte) puis serrer la vis du coulisseau coté passage

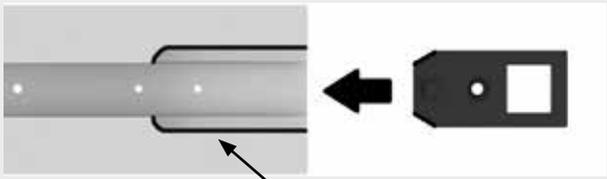


Enfoncer le bouchon coté passage uniquement

12 MONTAGE DU DÉCLENCHEUR / DE LA BUTÉE

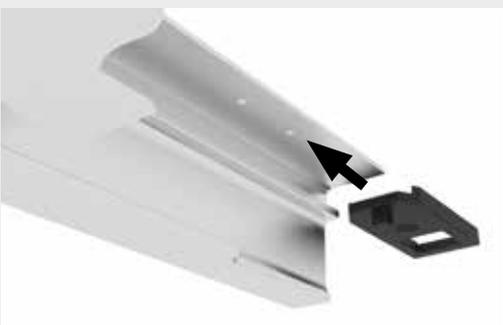
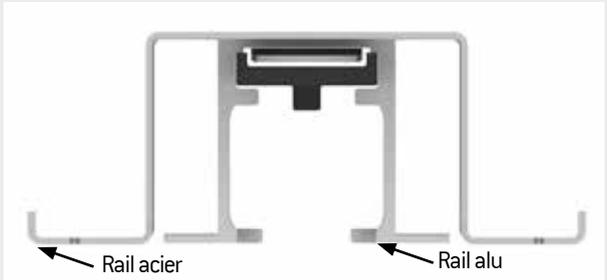
! Si montage d'un châssis 630, suivre uniquement l'étape 3. Sinon ne suivre que les étapes 1 et 2.

1 Installer le déclencheur (à la fermeture) dans le rail aluminium.



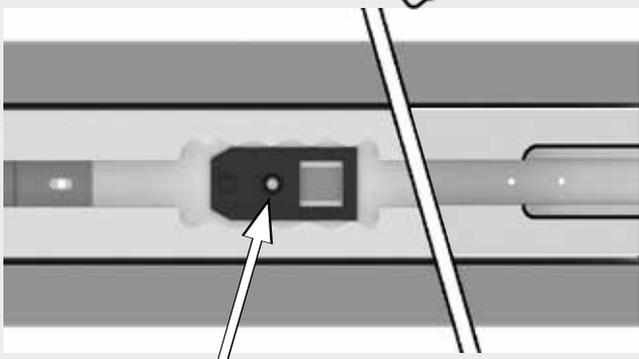
Encoche

Le montage se fait côté encoche du rail aluminium.

Rail acier Rail alu

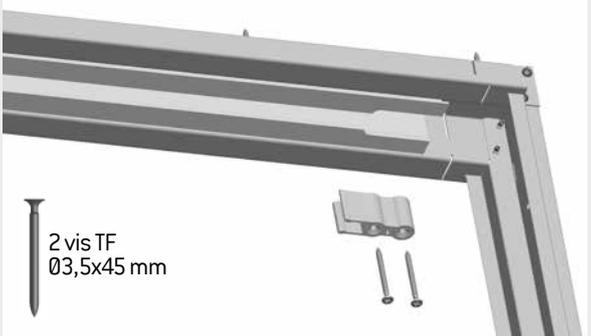
2 Aligner le trou carré du déclencheur avec le trou carré du rail aluminium puis fixer le déclencheur. **NETTOYER LE RAIL ALUMINIUM** pour enlever les copeaux éventuels



Vis TF Ø3,9 x 22 mm X1

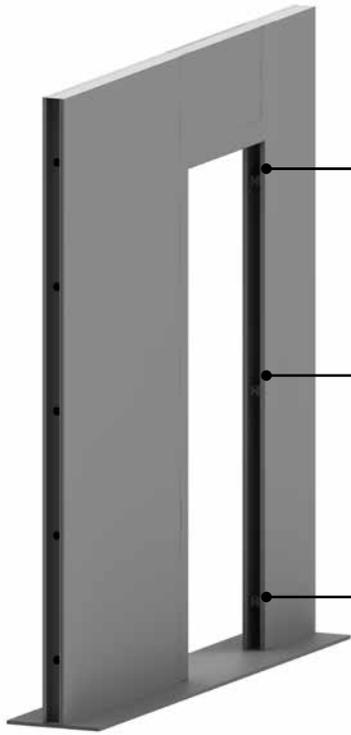
3 **Fixation de la butée pour châssis 630 uniquement**

Visser la butée de chariot dans les avant trous du rail haut, côté passage.



2 vis TF Ø3,5x45 mm

13 MONTAGE DE L'ENJOLIVEUR DANS LE MONTANT EXTÉRIEUR G

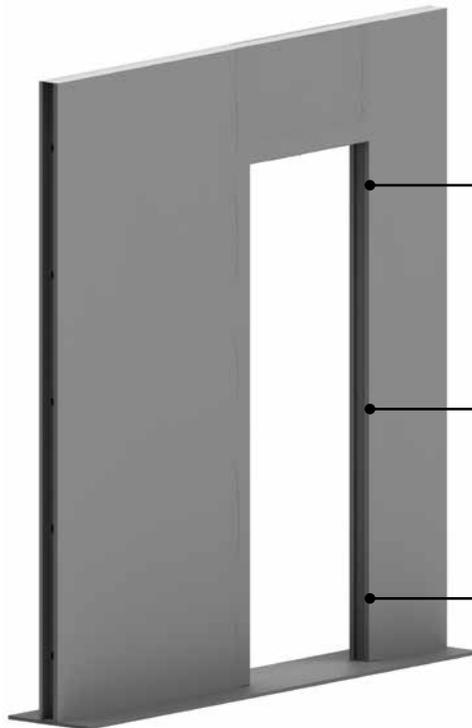


1 Visser les omégas* dans le montant extérieur G

Vis TB Ø3.5x9.5 mm
x 12

(J)

Le montant extérieur G est prépercé pour faciliter le montage des omégas.
Positionner chaque oméga en face des 4 trous correspondant dans le montant extérieur G
* 4 omégas pour les portes > à 2100 mm.

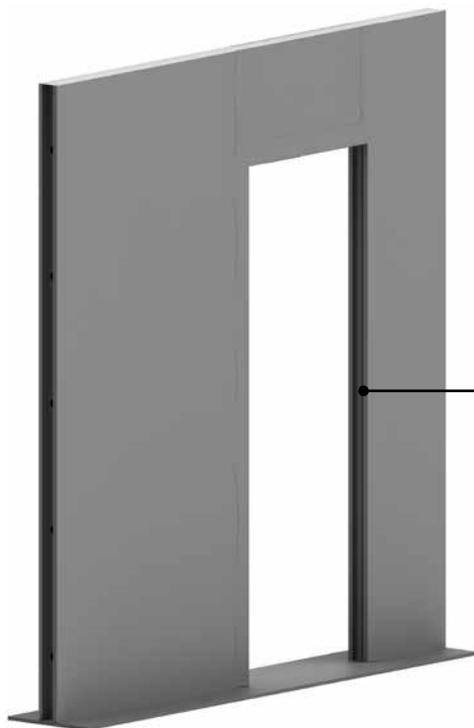


2 Visser l'enjoliveur M sur les omégas

Vis FZ Ø4x10 mm
x 6

(M)

(J)



3

Poser les joints d'angle x2
Commencer par le haut
Recouper le joint en place après qu'il se soit rétracté.

ÉTAPE ÉPURE SUR-MESURE.

Montage des couvre-joint sur le haut du châssis (hauteur > 2040 mm).

1

Enlever le film rouge de l'adhésif double-face

Adhésif double-face

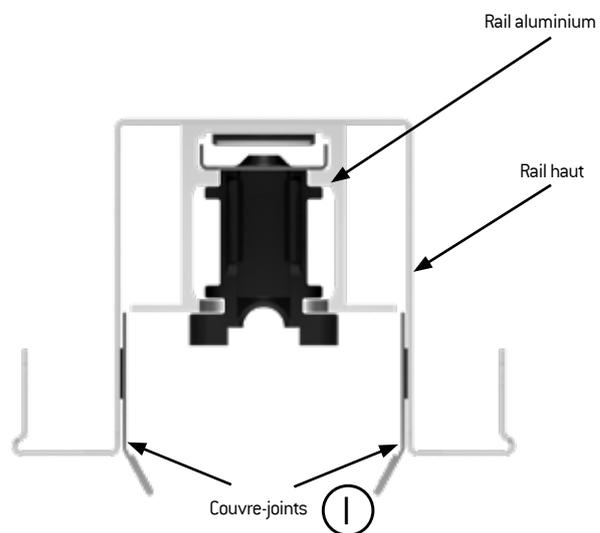


2

Venir coller les couvre-joints contre les parois intérieures du rail haut



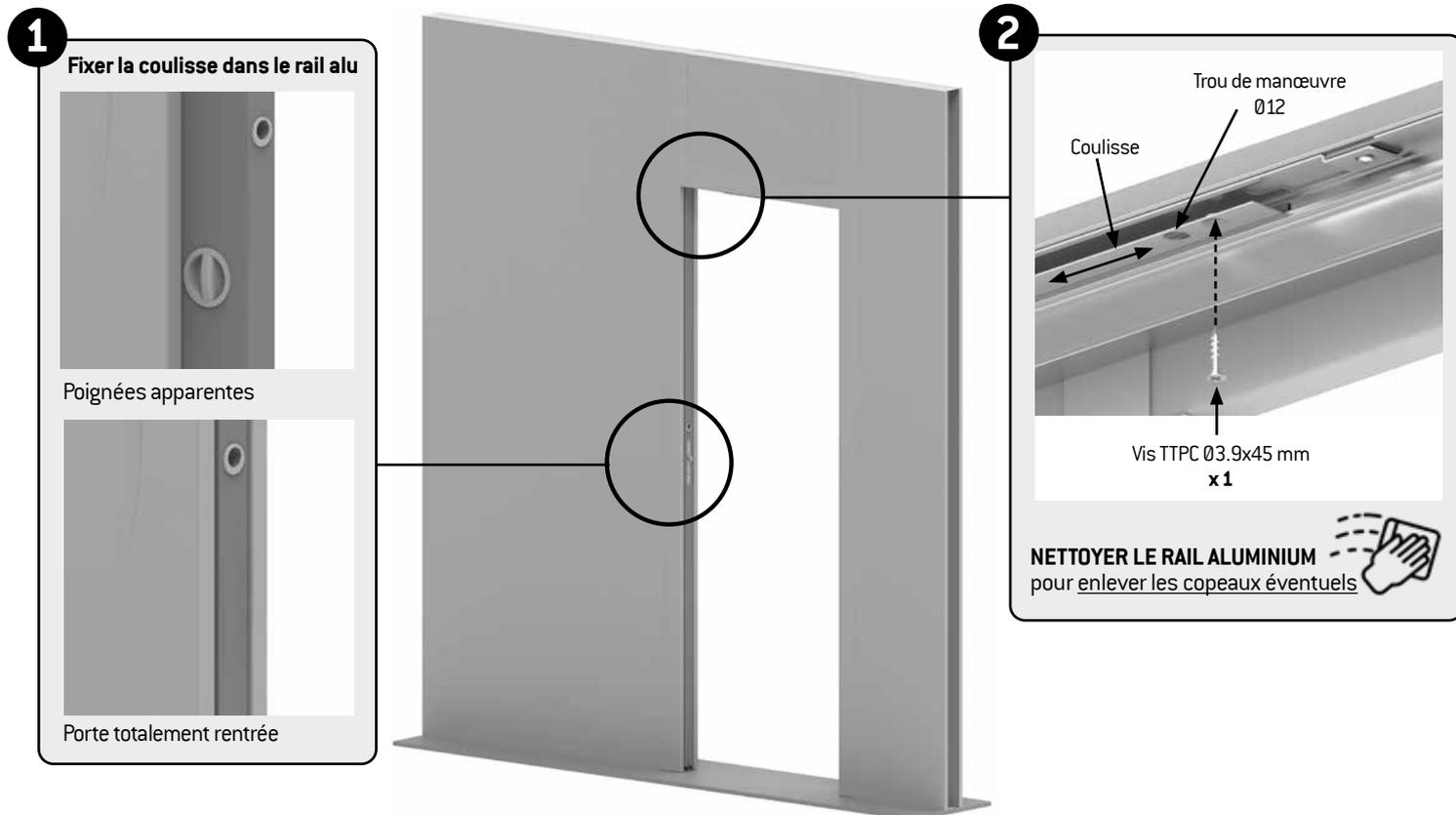
Si besoin, recouper les couvre-joints à la longueur souhaitée



14 RÉGLAGE DE L'OUVERTURE DE PORTE

Ouvrir et fermer la porte pour contrôler que l'amortisseur fonctionne bien dans les 2 sens. Si l'amortissement ne se fait pas, le réglage de l'amortisseur est nécessaire : se référer à la notice du double amortisseur (https://produits.groupe-deya.com/documents/notice-de-pose/chassis-a-galandage/sillage_double-amortisseur_np.pdf) ou scanner le QR code ci-bas.

En position fermée, la porte doit venir en appui sur le montant de réception de l'habillage. Si la porte s'arrête avant de toucher l'habillage, décaler le déclencheur vers le montant de réception (cf. étape 12 page 13).



Réglage de l'ouverture de la porte

Dans sa position initiale, la porte rentre complètement dans le châssis : l'ouverture est maximum.

Afin de laisser les poignées apparentes, régler la porte selon votre besoin.

Déplacer la coulisse par le trou de manœuvre Ø12 mm à l'aide d'un tournevis. L'ensemble coulisse/butée et la porte se déplacent dans le rail haut aluminium.

Pour verrouiller la position désirée : réaliser un pré trou de Ø3 mm dans le rail haut. Visser la vis d'arrêt située en bout de coulisse à travers le rail et l'ossature métallique

Enlever les salissures et copeaux dans le rail.

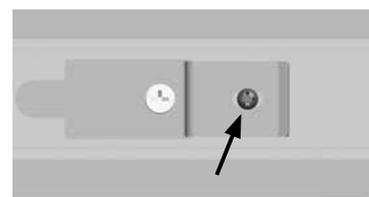


Système
BREVETÉ

Rail aluminium démontable pour faciliter l'entretien

- Enlever l'enjoliveur M ainsi que les Omégas J
- Ôter la porte
- Dévisser la vis du déclencheur côté passage
- Dévisser la vis d'arrêt de la coulisse butée
- Dévisser les vis de verrouillage des ergots du rail haut côté passage. Voir dessin 1
- Dévisser la butée côté passage. Uniquement pour châssis 630
- Déboîter le rail alu du rail acier en le tirant côté passage (pour faciliter l'extraction du rail, prendre appui sur la découpe carrée à l'aide d'un outil). Voir dessin 2.
- Pour remonter le rail, réaliser la procédure à l'inverse

Dessin 1



Dessin 2

